



Tube Operations

Carbon Steel Tube Fabrication Capabilities



Dimensions (in)								Material									
Diameter	Grip Length	Min Straight due to Bending	Min Straight for Flaring	Bend Radius	Wall Thickness	Can Flare J533 / ISO8483-2	Can Flange ISO8483-3	A513 Type 1	A513 Type 5	A513 Type 5 1026	SAE J524	SAE J525					
0.25	0.5	0.625	2	0.5	0.035	x					x	x					
					0.049	x				x							
					0.065	x				x							
				3	0.035	x				x	x						
					0.049	x				x							
					0.065	x				x							
0.375	1	1.125	1.3	1	0.035	x	x		x		x	x					
					0.049	x			x		x	x					
					0.065	x	x		x		x	x					
					0.083				x		x	x					
					0.095				x		x	x					
					0.120				x		x	x					
				1.125	0.035	x	x		x		x	x					
					0.049	x			x		x	x					
					0.065	x	x		x		x	x					
					0.083				x		x	x					
					0.095				x		x	x					
					0.120				x		x	x					
				2.75	0.035	x	x		x		x	x					
					0.049	x			x		x	x					
					0.065	x	x		x		x	x					
					0.083				x		x						
					0.095				x								
					0.120				x								
0.5	1	1.125	1.6	1	0.049	x	x		x		x	x					
					0.065	x		x	x		x	x					
					0.083	x		x	x		x	x					
					0.095			x	x		x	x					
					0.120			x	x								
					0.049	x	x		x		x	x					
				1.5	0.065	x		x	x		x	x					
					0.083	x		x	x		x	x					
					0.095			x	x		x	x					
					0.120			x	x								
					0.049	x		x	x		x	x					
					0.065	x	x	x	x		x	x					
0.625	1	1.125	1.9	1.25	0.049			x	x		x	x					
					0.065		x	x	x		x	x					
					0.083			x	x		x	x					
					0.095			x	x		x	x					
					0.109		x	x	x			x					
					0.120			x	x								
				0.188			x		x								
				1.5	0.049	x		x	x		x	x					
					0.065	x	x	x	x		x	x					
					0.083	x		x	x		x	x					
					0.095	x		x	x		x	x					
					0.109		x	x	x			x					
	0.120					x	x										
	0.188				x		x										
	1.25	1.375		1.875	0.049	x		x	x		x	x					
					0.065	x	x	x	x		x	x					
					0.083	x		x	x		x	x					
					0.095	x		x	x		x	x					
0.109						x	x	x			x						
0.120							x	x									
0.188			x		x												
0.75	1.5	1.625		2	0.065	x	x	x	x		x	x					
					0.083	x		x	x		x	x					
					0.095	x		x	x		x	x					
					0.109	x	x	x	x		x	x					
					0.120			x	x		x	x					
					0.156			x		x							
				2	0.049	x		x	x		x	x					
					0.065	x	x	x	x		x	x					
					0.083	x		x	x		x	x					
					0.095	x		x	x		x	x					
					0.109		x	x	x			x					
					0.120			x	x								
0.188			x		x												
1	2	2.125	2	2	0.065	x	x	x	x		x	x					
					0.083	x		x	x		x	x					
					0.095	x		x	x		x	x					
					0.109	x	x	x	x		x	x					
					0.120	x		x	x		x	x					
					0.156		x	x		x							
				0.188			x		x								
				0.25			x		x								
				3	0.049	x		x	x		x	x					
					0.065	x	x	x	x		x	x					
					0.083	x		x	x		x	x					
					0.095	x		x	x		x	x					
	0.109				x	x	x	x		x	x						
	0.120				x		x	x		x	x						
	0.156				x	x		x									
	0.188					x		x									
	0.25					x		x									
	1.25			3	3.125		3	0.049	x		x	x		x			
0.065		x							x	x		x					
0.083		x							x	x							
0.095		x							x	x		x	x				
0.109		x						x	x	x		x	x				
0.120		x							x	x		x					
0.156								x		x							
0.188								x		x							
0.25								x		x							
0.375								x		x							
0.5								x									
1.5		3					3.125		3	0.065	x		x	x		x	x
	0.083			x		x				x							
	0.095			x		x				x		x					
	0.109			x		x				x		x					
	0.120			x	x	x				x		x					
	0.134					x					x						
	0.156					x				x							
	0.188					x				x							
	0.25					x				x							
	0.375					x				x							
	2			3.5	3.625				n/a	3	0.065	n/a	x	x		x	x
											0.083		x	x			
0.095		x					x										
0.109		x					x										
0.120		x					x				x						
0.134		x						x									
0.156		x						x									
0.188		x						x									
0.25		x						x									
0.375		x						x									
0.5		x															