



Tube Operations

Carbon Steel Tube Fabrication Capabilities



Dimensions (in)								Material					
Diameter	Grip Length	Min Straight due to Bending	Min Straight for Flaring	Bend Radius	Wall Thickness	Can Flare J533 / ISO8483-2	Can Flange ISO8483-3	A513 Type 1	A513 Type 5	A513 Type 5 1026	SAE J524	SAE J525	
0.25	0.5	0.625	2	0.5	0.035	x					x	x	
					0.049	x				x			
					0.065	x				x			
				3	0.035	x				x	x		
					0.049	x				x			
					0.065	x				x			
0.375	1	1.125	1.3	1	0.035	x	x		x		x	x	
					0.049	x			x		x	x	
					0.065	x	x		x		x	x	
					0.083				x		x	x	
					0.095				x		x	x	
					0.120				x		x	x	
				1.125	0.035	x	x		x		x	x	
					0.049	x			x		x	x	
					0.065	x	x		x		x	x	
					0.083				x		x	x	
					0.095				x		x	x	
					0.120				x		x	x	
				2.75	0.035	x	x		x		x	x	
					0.049	x			x		x	x	
					0.065	x	x		x		x	x	
					0.083				x		x		
					0.095				x				
					0.120				x				
0.5	1	1.125	1.6	1	0.049	x	x		x		x	x	
					0.065	x		x	x		x	x	
					0.083	x		x	x		x	x	
					0.095			x	x		x	x	
					0.120			x	x				
					0.049	x	x		x		x	x	
				1.5	0.065	x		x	x		x	x	
					0.083	x		x	x		x	x	
					0.095			x	x		x	x	
					0.120			x	x				
					0.049	x		x	x		x	x	
					0.065	x	x	x	x		x	x	
0.625	1	1.125	1.9	1.25	0.049			x	x		x	x	
					0.065		x	x	x		x	x	
					0.083			x	x		x	x	
					0.095			x	x		x	x	
					0.109		x	x	x			x	
					0.120			x	x				
				0.188			x		x				
				1.5	0.049	x		x	x		x	x	
					0.065	x	x	x	x		x	x	
					0.083	x		x	x		x	x	
					0.095	x		x	x		x	x	
					0.109		x	x	x			x	
	0.120					x	x						
	0.188				x		x						
	1.25	1.375		1.875	0.049	x		x	x		x	x	
					0.065	x	x	x	x		x	x	
					0.083	x		x	x		x	x	
					0.095	x		x	x		x	x	
0.109						x	x	x			x		
0.120							x	x					
0.188			x		x								
0.75	1.5	1.625		2	0.065	x	x	x	x		x	x	
					0.083	x		x	x		x	x	
					0.095	x		x	x		x	x	
					0.109	x	x	x	x		x	x	
					0.120			x	x		x	x	
					0.156			x		x			
				2	0.049	x		x	x		x	x	
					0.065	x	x	x	x		x	x	
					0.083	x		x	x		x	x	
					0.095	x		x	x		x	x	
					0.109	x	x	x	x		x	x	
					0.120	x		x	x		x	x	
1	2	2.125	2	2	0.156		x	x		x			
					0.188			x		x			
					0.25			x		x			
					0.049	x		x	x		x	x	
					0.065	x	x	x	x		x	x	
					0.083	x		x	x		x	x	
				3	0.095	x		x	x		x	x	
					0.109	x	x	x	x		x	x	
					0.120	x		x	x		x	x	
					0.156		x	x		x			
					0.188			x		x			
					0.25			x		x			
	4.5			0.049	x		x	x		x	x		
				0.065	x	x	x	x		x	x		
				0.083	x		x	x		x	x		
				0.095	x		x	x		x	x		
				0.109	x	x	x	x		x	x		
				0.120	x		x	x		x	x		
1.25	3	3.125		3	0.156			x		x			
					0.188			x		x			
					0.25			x		x			
					0.375			x		x			
					0.5			x					
					0.049	x		x	x				
				3.75	0.065	x		x	x		x		
					0.083	x		x	x				
					0.095	x		x	x		x		
					0.109	x	x	x	x		x	x	
					0.120	x		x	x		x		
					0.156			x		x			
0.188				x		x							
0.25				x		x							
0.375				x		x							
0.5				x									
1.5	3	3.125		3	0.065	x		x	x		x	x	
					0.083	x		x	x				
					0.095	x		x	x		x		
					0.109	x		x	x		x		
					0.120	x		x	x		x		
					0.134			x		x			
				3	0.156			x		x			
					0.188			x		x			
					0.25			x		x			
					0.375			x		x			
					0.5			x					
					0.065		n/a	x	x		x	x	
0.083		x		x									
0.095		x		x									
0.109		x		x									
0.120		x	x		x								
0.134		x		x									
0.156		x		x									
0.188		x		x									
0.25		x		x									
0.375		x		x									
0.5		x											