



Stainless Steel Fabrication

Dimensions (in)		Material	
Diameter	Wall Thickness	304 Seamless	316 Seamless
0.25	0.028	x	x
	0.035	x	x
	0.049	x	x
	0.065	x	x
	0.083	x	x
0.375	0.095	x	x
	0.035	x	x
	0.049	x	x
	0.065	x	x
	0.083	x	x
0.5	0.095	x	x
	0.120	x	x
	0.049	x	x
	0.065	x	x
	0.083	x	x
0.625	0.095	x	x
	0.109	x	x
	0.120	x	x
	0.188	x	x
	0.065	x	x
0.75	0.083	x	x
	0.095	x	x
	0.109	x	x
	0.120	x	x
	0.156	x	x
1	0.049	x	x
	0.065	x	x
	0.083	x	x
	0.095	x	x
	0.109	x	x
1.25	0.120	x	x
	0.156	x	x
	0.188	x	x
	0.250	x	x
	0.049	x	x
1.5	0.065	x	x
	0.083	x	x
	0.095	x	x
	0.109	x	x
	0.120	x	x
2	0.134	x	x
	0.156	x	x
	0.188	x	x
	0.250	x	x
	0.281	x	x
0.375	0.375	x	x
	0.500	x	x

This table shows all MultiFlow stainless steel tube bending options. Includes two types of stainless steel tubing, 304 and 316 Seamless.

Carbon Steel Fabrication

Dimensions (in)		Material				
Diameter	Wall Thickness	A513 TYPE1	A513 TYPE5	A513 TYPE5, 1026	SAE J524	SAE J525
0.25	0.035				x	x
	0.049				x	
	0.065				x	
0.375	0.035		x		x	x
	0.049		x		x	x
	0.065		x		x	x
	0.083		x		x	x
	0.095		x		x	x
0.5	0.120		x		x	x
	0.049		x		x	x
	0.065	x	x		x	x
	0.083	x	x		x	x
	0.095	x	x		x	x
0.625	0.120	x	x		x	x
	0.049	x	x		x	x
	0.065	x	x		x	x
	0.083	x	x		x	x
	0.095	x	x		x	x
0.75	0.109	x	x		x	x
	0.120	x	x		x	x
	0.156	x		x		
	0.049	x	x		x	x
	0.065	x	x		x	x
1	0.083	x	x		x	x
	0.095	x	x		x	x
	0.109	x	x		x	x
	0.120	x	x		x	x
	0.156	x		x		
1.25	0.188	x		x		
	0.25	x		x		
	0.049	x	x		x	x
	0.065	x	x		x	x
	0.083	x	x		x	x
1.5	0.095	x	x		x	x
	0.109	x	x		x	x
	0.120	x	x		x	x
	0.134	x		x		
	0.156	x		x		
2	0.188	x		x		
	0.25	x		x		
	0.375	x		x		
	0.065	x	x		x	x
	0.083	x	x			
0.375	0.095	x	x			
	0.109	x	x			
	0.120	x	x		x	
	0.134	x		x		
	0.156	x		x		
0.5	0.188	x		x		
	0.25	x		x		
	0.281	x		x		
	0.375	x		x		
	0.5	x				

This table shows all MultiFlow carbon steel tube Bending options. Includes 5 types of carbon steel tubing, A513 Type 1 and 5, A513 Type 5 1026, SAE J524/J525

Flare / Flange / Braze Capabilities

Dimensions (in)						Flare / Flange / Braze						
Diameter	Grip length	Min Straight Due to Bending	Min Straight For Flaring	Bend Radius	Wall Thickness	Can Flare (J533/ ISO8483-2)	Can Flange (J1453 / ISO8483-3)	Can Braze (Standard)				
0.25	0.5	0.625	2	0.5	0.035	x		x				
					0.049	x		x				
					0.065	x		x				
				3	0.035	x		x				
					0.049	x		x				
0.375	1	1.125	1.3	1	0.065	x	x	x				
					0.049	x		x				
					0.065	x		x				
					0.083			x				
					0.095			x				
					0.120			x				
				1.125	0.035	x	x	x				
					0.049	x		x				
					0.065	x	x	x				
					0.083			x				
					0.095			x				
					0.120			x				
				2.75	0.035	x	x	x				
					0.049	x		x				
					0.065	x	x	x				
					0.083			x				
					0.095			x				
					0.120			x				
0.5	1	1.125	1.6	1	0.049	x	x	x				
					0.065	x		x				
					0.083	x		x				
					0.095			x				
					0.120			x				
					0.049	x	x	x				
				1.5	0.065	x		x				
					0.083	x		x				
					0.095			x				
					0.120			x				
					0.049	x		x				
					0.065	x		x				
0.625	1	1.125	1.9	1.25	0.083			x				
					0.095	x		x				
					0.109		x	x				
					0.120			x				
					0.188			x				
					0.049	x		x				
				1.5	0.065	x	x	x				
					0.083	x		x				
					0.095	x		x				
					0.109		x	x				
					0.120			x				
					0.188			x				
	1.875	0.049		x		x						
		0.065		x	x	x						
		0.083		x		x						
		0.095		x		x						
		0.109			x	x						
		0.120				x						
0.75	1.5	1.625	1.5	2	0.188			x				
					0.065	x	x	x				
					0.083	x		x				
					0.095	x		x				
					0.109	x	x	x				
					0.120			x				
1	2	2.125	2	2	0.156			x				
					0.049	x		x				
					0.065	x	x	x				
					0.083	x		x				
					0.095	x		x				
					0.109	x	x	x				
					0.120	x		x				
					0.156		x	x				
				3	0.188			x				
					0.25			x				
					0.049	x		x				
					0.065	x	x	x				
					0.083	x		x				
					0.095	x		x				
					0.109	x	x	x				
					0.120	x		x				
				4.5	0.156		x	x				
					0.188			x				
0.25			x									
0.049	x		x									
0.065	x	x	x									
0.083	x		x									
0.095	x		x									
0.109	x	x	x									
1.25	3	3.125	2.2	3	0.120			x				
					0.156			x				
					0.188			x				
					0.25			x				
					0.375			x				
					0.5			x				
					0.049	x		x				
					0.065	x		x				
					0.083	x		x				
					0.095	x		x				
					0.109	x	x	x				
					0.120	x		x				
				3.75	0.156			x				
					0.188			x				
					0.25			x				
					0.375			x				
					0.5			x				
					0.049	x		x				
1.5	3	3.125	2.7	3	0.065	x		x				
					0.083	x		x				
					0.095	x		x				
					0.109	x		x				
					0.120	x		x				
					0.134			x				
					0.156			x				
					0.188			x				
					0.25			x				
					0.375			x				
					2	3.5	3.625	n/a	3	0.065	n/a	x